



COY
CERTIQUALITY
Certified UNI EN ISO
9001:2015 C. n° 52947



Visit our website: WWW.ALTAIR-SRL.COM

FILTER BAGS

For your air filtration needs



www.altair-srl.com



Altair S.r.l. Via Caselle, 113 - 10040 Leini, Torino (TO)



Ph: (+39) 011 99 73 113



info@altair-srl.com



www.altair-srl.com

ALTAIR è leader nella filtrazione aria, attraverso una vasta rete di distributori, installatori e centri di assistenza tecnica, copre le esigenze di depurazione in tutto il mondo.

Il sistema qualità è certificato **UNI EN ISO 9001:2015**.

Opera in una moderna struttura di oltre 10.000 m² e dispone di linee di produzione automatiche basate su tecnologie innovative.

Il core business di Altair è la filtrazione di polveri e fumi derivanti da sistemi industriali: ogni qualvolta si genera polvere da un processo produttivo o dalla manipolazione di prodotti solidi, Altair è in grado di proporre la soluzione più idonea.

L'elevato standard qualitativo che Altair offre è il frutto di continue ricerche e severi collaudi sui materiali filtranti, oltre che di una politica industriale di sviluppo articolata in un preciso programma di investimenti in tecnologie, nuovi impianti e risorse umane altamente qualificate. Ciò consente di proporre una vasta gamma di prodotti personalizzati e specifici per soddisfare le molteplici esigenze di filtrazione e depurazione dell'aria.





THE COMPANY

ALTAIR is leader in the air filtration field. Through an extensive network of distributors, installers and service centres, we cover purification needs worldwide.

The quality system is **UNI EN ISO 9001:2015** certified.

We operate in a modern facility of over 10,000 m² using automatic production lines based on innovative technologies.

Altair's core business is the filtration of dust and fumes from industrial systems: whenever dust is generated by a production process or the handling of solid products, Altair is able to propose the most suitable solution.

The high quality standard offered by Altair is the result of continuous research and strict testing of filtering materials, as well as an industrial development policy structured in a precise programme of investment in technology, new plants and highly qualified human resources. This allows Altair to offer a wide range of customised and specific products in order to meet the multiple requirements of air filtration and purification.




I NOSTRI FELTRI E TESSUTI

ALTAIR è in grado di offrire una vasta gamma di feltri e tessuti tecnici capaci di soddisfare le più elevate esigenze di efficienza di filtrazione.

Le molteplici problematiche della filtrazione di processo e della filtrazione ambientale in genere, richiedono una precisa e corretta scelta del tessuto filtrante più idoneo.

Una gamma completa di articoli consente alla nostra società di soddisfare ogni esigenza.

Feltri in fibra PES, PP, PAN, PAI, PPS, PIC, PTFE sono disponibili in versione standard o pieghettabile.

È disponibile, inoltre, un'ampia serie di trattamenti superficiali con armature dei blend realizzati in fibra speciale, oltre che numerosi feltri e tessuti in versione antistatica corredati di certificazione a norma ATEX .

LA NOSTRA CONFEZIONE

La confezione dei filtri **ALTAIR** è realizzata integralmente all'interno del nostro stabilimento mediante personale altamente specializzato e moderne macchine che utilizzano tecnologie quali la termosaldatura automatica, il taglio con tecnologia laser ed a ultrasuoni. La cucitura è automatica mediante inverter a controllo digitale.

ALTAIR FILTER CODE

Ogni filtro **ALTAIR** è corredato di un moderno sistema di codifica nominato **ALTAIR FILTER CODE** che utilizza la tecnologia **QR CODE**. Si tratta di una soluzione tecnologica che consente di tracciare la vita di ogni singolo filtro. Con pochi semplici gesti potrai conoscere tutte le informazioni relative al prodotto (codice articolo, dati di produzione, tessuto, misure esatte del diametro e dell'altezza).

ALTAIR FILTER CODE, uno strumento di lavoro semplice e veloce che si adatta alle tue esigenze.




OUR FELTS AND FABRICS

ALTAIR is able to offer a wide range of felts and technical fabrics in order to meet the highest filtration efficiency requirements.

The multiple issues of process filtration and environmental filtration in general, require an accurate and correct choice of the most suitable filter fabric.

A complete range of items allows our company to satisfy every need.

Felts made of PES, PP, PAN, PAI, PPS, PIC, PTFE fibres are available in standard or pleated versions.

A wide range of surface treatments is also available with blends made of special fibres, as well as numerous felts and fabrics in antistatic versions with ATEX  certification.

OUR PRODUCT

The manufacture of **ALTAIR** filters is carried out entirely in-house by highly specialised personnel and modern machines using technologies such as automatic heat sealing, laser and ultrasonic cutting.

The sewing is automatic through digitally controlled inverters.

ALTAIR FILTER CODE

Each **ALTAIR** filter is equipped with a modern coding system called **ALTAIR FILTER CODE** which uses the **QR CODE** technology. This is a technological solution that allows you to track the life of each individual filter.

With just a few simple clicks you can find out all the informations about the product (article code, production data, fabric, exact diameter and height measurements). **ALTAIR FILTER CODE**, a simple and fast working tool which adapts to your needs.



ALTAIR FILTER CODE

ALTAIR FILTER CODE

Tutti i nostri prodotti sono dotati di un'etichetta con **QR CODE**: è un elemento identificativo fondamentale in quanto al suo interno contiene la "carta d'identità" del prodotto: dal codice articolo alla data di produzione, fino al numero di commessa.

Grazie a questi dati saremo in grado di identificare tutto quello che ci serve per realizzare la tua commessa senza possibilità di errore: un vantaggio notevole, visto che la nostra produzione conta circa 60.000 articoli differenti!

SIGNIFICATO INDICAZIONI SU ETICHETTE QR CODE



Il **QR CODE** è facilmente leggibile da qualsiasi smartphone tramite lettore di codice a barre.

Per migliorare ulteriormente la vostra esperienza abbiamo sviluppato un ulteriore servizio, ovvero una applicazione scaricabile sia per sistema operativo **Android** che **iOS**, che si chiama **ALTAIR FILTER CODE**.

Grazie ad essa, inquadrando il **QR CODE** sarai in grado di conoscere tutto quello che serve, e non solo: infatti dopo la registrazione **ALTAIR FILTER CODE** memorizzerà il nome della tua azienda, i dati identificativi, lo storico dei codici articolo già visionati e il numero delle relative commesse, consentendoti di archiviare informazioni che saranno sempre a tua disposizione!

ALTAIR FILTER CODE

All our products are equipped with a QR CODE label: this is an essential identification element, as it contains the product's "identity card": from the article code to the production date, including the order number.

Thanks to this data, we can identify everything needed to place your order without any possibility of error: a considerable advantage, given that our production includes around 60,000 different items!

MEANING INDICATIONS ON QR CODE LABELS



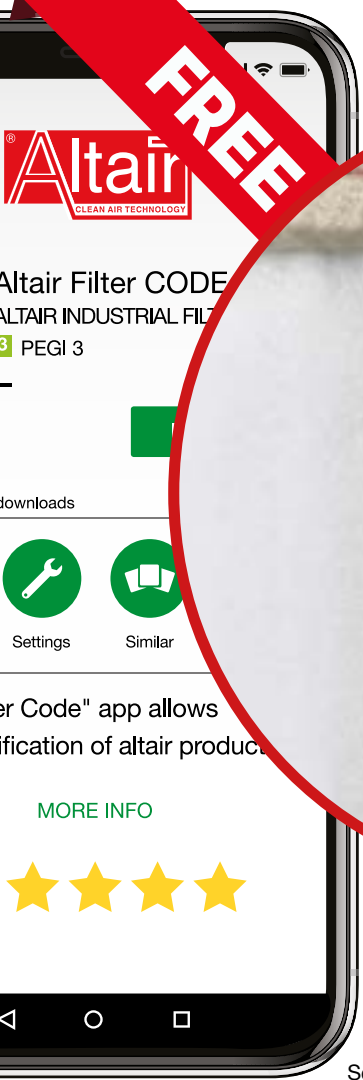
The **QR CODE** can be easily scanned with any smartphone that uses a barcode scanner.

To further enhance your experience, we have developed an additional service, namely an application that can be downloaded for **Android** and **iOS** operating systems, called **ALTAIR FILTER CODE**.

Thanks to it, by framing the **QR CODE**, you can find out everything you need to know, and more: in fact, after registering, **ALTAIR FILTER CODE** will save your company name, identification data, the history of the codes of the items already displayed and the number of relevant orders, allowing you to store information that will always be at your disposal!



FREE



Scan the QR code and read all the information about your product.

INFORMATION
INFORMAZIONI

01



ALTAIR FILTER CODE



**CONTINUOUS
UPDATES**



**MAXIMUM
COMPATIBILITY**



SENDING EMAIL



MY HOME PAGE



**QR CODE
READER**



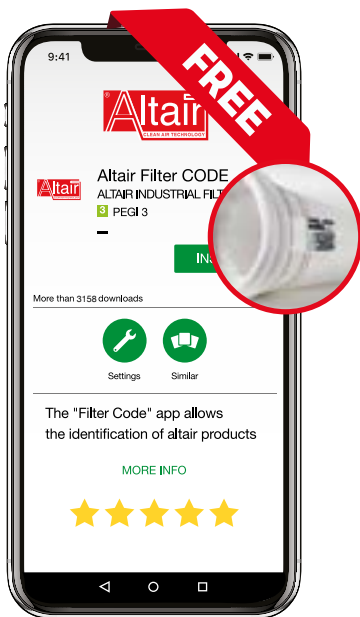
**DATA
BACKUP**



NFC READER



PUSH NOTIFICATIONS



Download the new app!



Available for smartphones and tablets. Optimized graphics for smartphones reading.

USO ALIMENTARE

ELEMENTI FILTRANTI PER IMPIEGHI A CONTATTO CON PRODOTTI ALIMENTARI

L'industria alimentare è regolamentata da una serie di specifiche norme europee e internazionali che interessano tutta la filiera, dalla produzione alla somministrazione. La produzione di generi alimentari comporta severi requisiti. Per garantire l'igiene e la sicurezza del prodotto, Altair ha sviluppato FoodLine: una specifica linea di elementi filtranti (maniche, cartucce, sacche e tasche filtranti) idonea al contatto alimentare.

Selezioniamo i fornitori di filati e materie prime con la massima attenzione ed abbiamo implementato il processo produttivo in condizioni GMP (Good Manufacturing practice); i prodotti FoodLine offrono tutti i requisiti di conformità ai più severi standard internazionali stabiliti.

L'elemento filtrante FoodLine garantisce valori di performance molto elevati in termini di emissione e ciclo di vita.

I materiali utilizzati sono stati opportunamente selezionati al fine di garantire la perfetta integrità dell'elemento filtrante escludendo fenomeni dannosi di contaminazione.

BENEFICI

- Ampia gamma
- Elevati standard di sicurezza
- Alta efficienza certificata
- Tracciabilità del prodotto
- Durata

NORME

- Conforme a FDA CFR177
- Conforme al Regolamento EU 10/2011
- Conforme al GMP EUR 2023/2006
- Conforme a 1935/2004

CERTIFICATI

- ATEX
- IFA-BGIA
- FIRE RETARDANT



FOOD GRADE
USO ALIMENTARE

02



FOOD GRADE

FOODLINE FILTER BAGS FOR FOOD INDUSTRY

The food industry is regulated by a series of specific European and international standards that affect the entire supply chain, from production to serving.

Food production has strict requirements. To ensure the hygiene and safety of the product, Altair has developed FoodLine: a specific line of filter elements (bags, cartridges and filter pockets) suitable for food contact.

We select the suppliers of yarns and raw materials with the utmost attention and we have implemented the production process in GMP conditions (Good Manufacturing Practice); FoodLine products offer all the requirements for compliance with the strictest international standards established.

The FoodLine filter element guarantees very high performance values in terms of emission and life cycle.

The materials used have been appropriately selected in order to ensure the perfect integrity of the filter element, excluding harmful contamination phenomena.

BENEFITS

- Wide range
- High safety standards
- High efficiency certified
- Product traceability
- Long lifetime

STANDARDS

- Conform to FDA CFR177
- Conform to Regulation EU 10/2011
- Conform to GMP EUR 2023/2006
- Conform to 1935/2004

CERTIFICATIONS

- ATEX
- IFA-BGIA
- FIRE RETARDANT



NEEDLE FELT
TESSUTO AGUGLIATO

COL300AF

#P502



PLEATED FOR FOOD GRADE

TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% POLYESTER NEEDLE FELT
Area Weight	[g/m ²]	300
Thickness	[mm]	1
Air Permeability	[mm\s @ 200 Pa]	500
Tensile Strength	Length [N]	1600
	Cross [N]	1100
Temperature Resistance	Cont. [°C]	≤ 150
	Peak [°C]	≤ 150
Properties:		<ul style="list-style-type: none">- head set- glazed face side- micro pores by micro fibers- permanent conductive matrix, resistance <10⁶ Ohm (DIN 54345 part 1 and part 5), please refer to our DEKRA EXAM certificate - declaration of Conformity according to regulation (EU) No. 10/2011, conform to FDA 21 CFR §176 resp. §177, manufacture acc GMP EU 2023/2006

NOTE

Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications. Please contact Altair before using this value for design or specification.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.

Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.

L

└

NEEDLE FELT
TESSUTO AGUGLIATO

COL440BX

#P555

PLEATED FOR FOOD GRADE



TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% POLYESTER NEEDLE FELT
Area Weight	[g/m ²]	350
Thickness	[mm]	1.3
Air Permeability	[mm\s @ 200 Pa]	25-75
Tensile Strength	Length [N]	1600
	Cross [N]	1200
Temperature Resistance	Cont. [°C]	≤ 120
	Peak [°C]	≤ 130
Properties:		<ul style="list-style-type: none">- head set- ePTFE membrane- permanent conductive matrix, resistance <10⁶ Ohm (DIN 54345 part 1 and part 5), please refer to our DEKRA EXAM certificate- declaration of Conformity according to regulation (EU) No. 10/2011, conform to FDA 21 CFR §176 resp. §177, manufacture acc GMP EU 2023/2006

NEEDLE FELT
TESSUTO AGUGLIATO

500AXF

#F556



PLEATED FOR FOOD GRADE

TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% ANTISTATIC POLYESTER NEEDLE FELT
Weight \pm 40	[g/m ²]	500
Thickness \pm 0.30	[mm]	1,80
Density	[g/cm ³]	0,31
Minimum mullen burst	[Kg\cm2]	30
Max resistance at the transversal traction	[N/5cm]	130
Max resistance at the longitudinal traction	[N/5cm]	150
Max lengthening at the transversal traction	[%]	23
Max lengthening at the longitudinal traction	[%]	24
Permeability to air	[m ³ /m ² /h]	200
Size of pores	[um]	30
Volume of pores	[%]	79
Continuous service temperature	[°C]	130
Resistivity certification		ACCREDITED
Color		WHITE + GREY
Finish		SINGE, CALENDER
Properties		- declaration of conformity according to regulation (EU) No. 10\2011, conform to FDA 21 CFR §176 resp. §177, manufacture acc GMP EU 2023\2006

NOTE

Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications. Please contact Altair before using this value for design or specification. I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari. Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.

NEEDLE FELT
TESSUTO AGUGLIATO

350AXF

#F553



PLEATED FOR FOOD GRADE

L

TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% ANTISTATIC POLYESTER NEEDLE FELT
Weight ± 40	[g/m ²]	350
Thickness ± 0.30	[mm]	1,53
Density	[g/cm ³]	30
Max resistance at the transversal traction	[N/5cm]	120
Max resistance at the longitudinal traction	[N/5cm]	130
Max lengthening at the transversal traction	[%]	22
Max lengthening at the longitudinal traction	[%]	23
Permeability to air	[m ³ /m ² /h]	250
Continuous service temperature	[°C]	130
Resistivity certification		ACCREDITED
Color		WHITE + GREY
Finish		SINGE, CALENDER
Properties		- declaration of Conformity according to regulation (EU) No. 10\2011, conform to FDA 21 CFR §176 resp. §177, manufacture acc GMP EU 2023\2006

NOTE

Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications. Please contact Altair before using this value for design or specification.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.

Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.

NEEDLE FELT
TESSUTO AGUGLIATO

550AXF

#F557



PLEATED FOR FOOD GRADE

TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% ANTISTATIC POLYESTER NEEDLE FELT
Weight \pm 40	[g/m ²]	550
Thickness \pm 0.30	[mm]	1,95
Minimum mullen burst	[Kg\cm2]	30
Max resistance at the transversal traction	[N/5cm]	130
Max resistance at the longitudinal traction	[N/5cm]	150
Max lengthening at the transversal traction	[%]	22
Max lengthening at the longitudinal traction	[%]	23
Permeability to air	[m ³ /m ² /h]	200
Continuous service temperature	[°C]	130
Resistivity certification		ACCREDITED
Color		WHITE + GREY
Finish		SINGE, CALENDER
Properties		- declaration of Conformity according to regulation (EU) No. 10\2011, conform to FDA 21 CFR §176 resp. §177, manufacture acc GMP EU 2023\2006

NOTE

Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications. Please contact Altair before using this value for design or specification.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.

Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.

L

└

PIEGHETTATO
SPUNBONDED
NEEDLE FELTS
TESSUTO AGUGLIATO
PLEATED
PIEGHETTATO
SPUNBONDED
NEEDLE FELTS
TESSUTO AGUGLIATO
PLEATED
PIEGHETTATO
SPUNBONDED
NEEDLE FELTS
TESSUTO AGUGLIATO
PLEATED
PIEGHETTATO
SPUNBONDED

03

PLEATED
PIEGHETTATO

PLEATED
PIEGHETTATO

03



PIEGHETTATO

MANICHE FILTRANTI EVOLVE ELEVATE PERFORMANCE E MAGGIORE DURATA

L'innovativa linea di prodotti **EVOLVE** si contraddistingue per l'unione della tecnologia del "PLEATING" a quella del filtro tubolare a maniche.

Interamente **INTERCAMBIABILE CON UNA MANICA TRADIZIONALE** unisce la maggior superficie filtrante ad una più elevata efficienza di filtrazione.

BENEFICI

- ✓ Minore consumo di energia
- ✓ Maggiore superficie filtrante
- ✓ Minori costi di manutenzione
- ✓ Alta efficienza di filtrazione
- ✓ Riduzione ingombri

NORME

- DIN EN 29073-01
- DIN EN 9073-2
- DIN EN 9237
- DIN EN 29073-01
- DIN EN 29073/3
- ASTM D 3786-2001

CERTIFICATI

- ATEX
- IFA-BGIA
- FIRE RETARDANT



EVOLVE[®]
innovation with love

PLEATED
PIEGHETTATO

03



PLEATED

FILTER BAGS EVOLVE, HIGH PERFORMANCE AND LONG LIFE

ALTAIR The innovative **EVOLVE** product line is characterized by the combination of the “**PLEATING**” technology and that of the tubular bag filter.

Entirely **INTERCHANGEABLE WITH A TRADITIONAL FILTER BAG**, it combines a greater filtering surface with a higher filtration efficiency.

BENEFITS

- ✓ Lower energy consumption
- ✓ Greater filtering surface
- ✓ Lower maintenance costs
- ✓ High filtration efficiency
- ✓ Reduction of overall dimensions

STANDARDS

- DIN EN 29073-01
- DIN EN 9073-2
- DIN EN 9237
- DIN EN 29073-01
- DIN EN 29073/3
- ASTM D 3786-2001

CERTIFICATIONS

- ATEX
- IFA-BGIA
- FIRE RETARDANT



EVOLVE[®]
innovation with love

PLEATED
PIEGHETTATO

COL260B

#P001



PLEATED

TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% POLYESTER - SPUNBONDED
Weight ± 40	[g/m ²]	260
Thickness ± 0.30	[mm]	0,54
Maximum resistance at the transversal traction [N/5cm]		518,30
Maximum resistance at the longitudinal traction [N/5cm]		512,40
Maximum lengthening at the transversal traction [%]		24,80
Maximum lengthening at the longitudinal traction [%]		18,60
Permeability to air	[m ³ /m ² /h]	722
Continuous service temperature	[° C]	130° C
Efficiency certification		Accredited
Color		WHITE
Finish		PLEATED

NOTE

The COL260B is the base material of the bags EVOLVE ®.
Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications.
Please contact Altair before using this value for design or specification.
Il COL260B è il materiale di base delle maniche EVOLVE ®.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.

Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.



PLEATED
PIEGHETTATO

COL260BX

#P051



PLEATED

L

└

TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% POLYESTER - SPUNBONDED
Weight ± 40	[g/m ²]	260
Thickness ± 0.30	[mm]	0,54
Minimum Mullen burst	[kg/cm ²]	30
Maximum resistance at the transversal traction	[N/5cm]	518,30
Maximum resistance at the longitudinal traction	[N/5cm]	512,40
Maximum lengthening at the transversal traction	[%]	24,80
Maximum lengthening at the longitudinal traction	[%]	18,60
Permeability to air	[m ³ /m ² /h]	722
Continuous service temperature	[° C]	130° C
Efficiency certification		Accredited
Resistivity certification		Accredited
Color		GREY

NOTE

The COL260BX is the base material of the bags EVOLVE ®.
Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications.
Please contact Altair before using this value for design or specification.
Il COL260BX è il materiale di base delle maniche EVOLVE ®.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.
Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.

PLEATED
PIEGHETTATO

COL340TFMA

#P253



PLEATED

TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% POLYESTER NEEDLE FELT
Area Weight	[g/m ²]	440
Thickness	[mm]	1.5
Air Permeability	[mm\^s @ 200 Pa]	50
Tensile Strength	Length [N]	1600
	Cross [N]	1300
Temperature Resistance	Cont. [°C]	≤ 100
	Peak [°C]	≤ 120
Properties:		- head set - microporous ePTFE-membrane - pleatable filter media - full bath oil and water repellent finish for optimal cake release - permanent conductive matrix, resistance <10 ⁶ Ohm (DIN 54345 part 1 and part 5), please refer to our DEKRA EXAM certificate

NOTE

The COL340TFMA is the base material of the bags EVOLVE ®. Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications. Please contact Altair before using this value for design or specification. Il COL340TFMA è il materiale di base delle maniche EVOLVE ®.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.

Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.

┌

┐

└

┘

PLEATED
PIEGHETTATO

COL340BX

#P053



PLEATED

L

TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% POLYESTER NEEDLE FELT
Area Weight	[g/m ²]	260
Thickness	[mm]	1 - 1.8
Air Permeability	[mm\s @ 200 Pa]	917 - 1417
Tensile Strength	Length [N]	1600
	Cross [N]	800
Temperature Resistance	Cont. [°C]	≤ 120
	Peak [°C]	≤ 130
Properties:		- head set - pleatable filter media - permanent conductive matrix, resistance <10 ⁶ Ohm (DIN 54345 part 1 and part 5) please refer to our DEKRA EXAM certificate

NOTE

The COL340BX is the base material of the bags EVOLVE ®.
Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications.
Please contact Altair before using this value for design or specification.
Il COL340BX è il materiale di base delle maniche EVOLVE ®.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.

Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.

PLEATED
PIEGHETTATO

PB500N

#P806



PLEATED

TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% NOMEX NEEDLE FELT
Area Weight	[g/m ²]	270
Thickness	[mm]	1 - 1.8
Air Permeability	[mm ³ /s @ 200 Pa]	917 - 1417
Tensile Strength	Length [N]	1600
	Cross [N]	800
Temperature Resistance	Cont. [°C]	≤ 150
	Peak [°C]	≤ 170
Properties:		- head set - microporous ePTFE-membrane - pleatable filter media - european preferential origin

NOTE

The PB500N is the base material of the bags EVOLVE ®.
Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications.
Please contact Altair before using this value for design or specification.
Il PB500N è il materiale di base delle maniche EVOLVE ®.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.

Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.

┌

┐

└

┘

PLEATED
PIEGHETTATO
COL340TFM
#P203



PLEATED



TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% POLYESTER NEEDLE FELT
Area Weight	[g/m ²]	440
Thickness	[mm]	1.5
Air Permeability	[mm\^s @ 200 Pa]	50
Tensile Strength	Length [N]	1600
	Cross [N]	1300
Temperature Resistance	Cont. [°C]	≤ 100
	Peak [°C]	≤ 120
Properties:		- head set - microporous ePTFE-membrane - micro pores by micro fibers - pleatable filter media - full bath oil and water repellent finish for optimal cake release

NOTE

The COL340TFM is the base material of the bags EVOLVE ®.
Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications.
Please contact Altair before using this value for design or specification.
Il COL340TFM è il materiale di base delle maniche EVOLVE ®.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.
Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.

PLEATED
PIEGHETTATO

COL440BX

#P055



PLEATED

TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% POLYESTER NEEDLE FELT
Area Weight	[g/m ²]	440
Thickness	[mm]	1.5
Air Permeability	[mm\^s @ 200 Pa]	167-283
Tensile Strength	Length [N]	1600
	Cross [N]	1300
Temperature Resistance	Cont. [°C]	≤ 100
	Peak [°C]	≤ 120
Properties:		<ul style="list-style-type: none">- head set- single faced side- micro pores by micro fibers- please refer to our MPS brochure- pleatable filter media- acid, base, hydrolysis protective finish with dust, oil and water repellency- permanent conductive matrix, resistance <math>10^6</math> Ohm (DIN 54345 part 1 and part 5), please refer to our DEKRA EXAM certificate

NOTE

The COL440BX is the base material of the bags EVOLVE®.

Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications.

Please contact Altair before using this value for design or specification.

Il COL440BX è il materiale di base delle maniche EVOLVE®.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.

Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.

PLEATED
PIEGHETTATO

COL440B

#P005



PLEATED

L

└

TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% POLYESTER NEEDLE FELT
Area Weight	[g/m ²]	440
Thickness	[mm]	1.4
Air Permeability	[mm\s @ 200 Pa]	167-283
Tensile Strength	Length [N]	1600
	Cross [N]	1300
Temperature Resistance	Cont. [°C]	≤ 100
	Peak [°C]	≤ 120
Properties:		- head set - single faced side - micro pores by micro fibers - pleatable filter media - acid, base, hydrolysis protective finish with dust, oil and water repellency

NOTE

The COL440B is the base material of the bags EVOLVE ®.

Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications.

Please contact Altair before using this value for design or specification.

Il COL440B è il materiale di base delle maniche EVOLVE ®.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.

Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.

PLEATED
PIEGHETTATO

COL340B

#P003



PLEATED

TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% POLYESTER NEEDLE FELT
Area Weight	[g/m ²]	350
Thickness	[mm]	1.3
Air Permeability	[mm\`s @ 200 Pa]	458
Tensile Strength	Length [N]	1600
	Cross [N]	1300
Temperature Resistance	Cont. [°C]	≤ 90
	Peak [°C]	≤ 110
Properties:		- head set - singed both side - pleatable filter media

NOTE

The COL340B is the base material of the bags EVOLVE ®.
Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications.
Please contact Altair before using this value for design or specification.
Il COL340B è il materiale di base delle maniche EVOLVE ®.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.

Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.

┌

┐

└

┘

PLEATED
PIEGHETTATO

COL260B-TFMA

#P251



PLEATED

L

└

TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% POLYESTER - SPUNBONDED
Area Weight	[g/m ²]	260
Thickness	[mm]	0,6
Air Permeability	[mm\s @ 200 Pa]	30-45
Tensile Strength	Length [N]	400
	Cross [N]	600
Temperature Resistance	Cont. [°C]	≤ 150
	Peak [°C]	≤ 150
Properties:		<ul style="list-style-type: none">- pleatable filter media ComPleat®- ePTFE membrane- micro pores by micro fibers- variations in colour on this product do not affect product performance- permanent conductive matrix, resistance <10⁶ Ohm (DIN 54345 part 1 and part 5), please refer to our DEKRA EXAM certificate

NOTE

The COL260B-TFMA is the base material of the bags EVOLVE ®.

Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications.

Please contact Altair before using this value for design or specification.

Il COL260B-TFMA è il materiale di base delle maniche EVOLVE ®.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.

Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.

PLEATED
PIEGHETTATO

COL260B-TFM

#P201



PLEATED

TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% POLYESTER NEEDLE FELT
Area Weight	[g/m ²]	260
Thickness	[mm]	0.6
Air Permeability	[mm\`s @ 200 Pa]	30 - 45
Tensile Strength	Length [N]	400
	Cross [N]	600
Temperature Resistance	Cont. [°C]	≤ 150
	Peak [°C]	≤ 150
Properties:		<ul style="list-style-type: none">- ePTFE membrane- micro pores by micro fiber- variations in colour on this product do not affect product performance

NOTE

The COL260B-TFM is the base material of the bags EVOLVE®.
Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications.
Please contact Altair before using this value for design or specification.
Il COL260B-TFM è il materiale di base delle maniche EVOLVE®.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.

Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.

L

└

NEEDLE FELTS
TESSUTO AGUGLIATO
PLEATED
PIEGHETTATO
NEEDLE FELTS
TESSUTO AGUGLIATO
PLEATED
PIEGHETTATO
NEEDLE FELTS
TESSUTO AGUGLIATO
PLEATED
PIEGHETTATO
NEEDLE FELTS
TESSUTO AGUGLIATO
PLEATED
PIEGHETTATO
NEEDLE FELTS
TESSUTO AGUGLIATO

04

NEEDLE FELTS
TESSUTO AGUGLIATO

NEEDLE FELT
TESSUTO AGUGLIATO

COL350A

#503



NEEDLE FELT

TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% POLYESTER NEEDLE FELT
Weight ± 40	[g/m ²]	350
Thickness ± 0.30	[mm]	1,53
Max resistance at the transversal traction	[N/5cm]	120
Max resistance at the longitudinal traction	[N/5cm]	130
Max lengthening at the transversal traction	[%]	22
Max lengthening at the longitudinal traction	[%]	23
Permeability to air	[m ³ /m ² /h]	250
Continuous service temperature	[° C]	130° C
Color		WHITE
Finish		SINGE, CALENDER

NOTE

Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications. Please contact Altair before using this value for design or specification.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.

Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.

┌

┐

└

┘

NEEDLE FELT
TESSUTO AGUGLIATO

COL450A

#505



NEEDLE FELT

L

└

TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% POLYESTER NEEDLE FELT
Weight ± 40	[g/m ²]	450
Thickness ± 0.30	[mm]	1,55
Density	[g/cm ³]	0,29
Max resistance at the transversal traction	[N/5cm]	125
Max resistance at the longitudinal traction	[N/5cm]	142
Max lengthening at the transversal traction	[%]	22
Max lengthening at the longitudinal traction	[%]	23
Permeability to air	[m ³ /m ² /h]	248
Continuous service temperature	[°C]	130° C
Color		WHITE
Finish		SINGE, CAELNDER

NOTE

Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications. Please contact Altair before using this value for design or specification.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.

Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.

NEEDLE FELT
TESSUTO AGUGLIATO

COL500A

#506



NEEDLE FELT

TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% POLYESTER NEEDLE FELT
Weight \pm 40	[g/m ²]	500
Thickness \pm 0.30	[mm]	1,8
Max resistance at the transversal traction	[N/5cm]	130
Max resistance at the longitudinal traction	[N/5cm]	150
Max lengthening at the transversal traction	[%]	23
Max lengthening at the longitudinal traction	[%]	24
Permeability to air	[m ³ /m ² /h]	200
Continuous service temperature	[°C]	130° C
Efficiency certification		ACCREDITED
Color		WHITE
Finish		SINGE, CALENDER

NOTE

Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications. Please contact Altair before using this value for design or specification.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.

Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.



NEEDLE FELT
TESSUTO AGUGLIATO

COL350AX

#553



NEEDLE FELT

L

└

TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% ANTISTATIC POLYESTER NEEDLE FELT
Weight ± 40	[g/m ²]	350
Thickness ± 0.30	[mm]	1,53
Minimum Mullen burst	[kg/cm ²]	30
Max resistance at the transversal traction	[N/5cm]	120
Max resistance at the longitudinal traction	[N/5cm]	130
Max lengthening at the transversal traction	[%]	22
Max lengthening at the longitudinal traction	[%]	23
Permeability to air	[m ³ /m ² /h]	250
Continuous service temperature	[°C]	130° C
Resistivity certification		ACCREDITED
Color		WHITE + GREY
Finish		SINGE, CALENDER

NOTE

Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications. Please contact Altair before using this value for design or specification.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.

Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.

NEEDLE FELT
TESSUTO AGUGLIATO

COL400AX

#554



NEEDLE FELT

TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% ANTISTATIC POLYESTER NEEDLE FELT
Weight ± 40	[g/m ²]	400
Thickness ± 0.30	[mm]	1,55
Minimum Mullen burst	[Kg/cm ²]	30
Max resistance at the transversal traction	[N/5cm]	120
Max resistance at the longitudinal traction	[N/5cm]	130
Max lengthening at the transversal traction	[%]	22
Max lengthening at the longitudinal traction	[%]	23
Permeability to air	[m ³ /m ² /h]	249
Size of pores	[um]	31
Volume of pores	[%]	80
Continuous service temperature	[°C]	130° C
Resistivity certification		ACCREDITED
Color		WHITE + GREY
Finish		SINGE, CALENDER

NOTE

Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications. Please contact Altair before using this value for design or specification.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.

Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.

┌

└

L

└

NEEDLE FELT
TESSUTO AGUGLIATO

COL450AX

#555



NEEDLE FELT

L

L

TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% ANTISTATIC POLYESTER NEEDLE FELT
Weight ± 40	[g/m ²]	450
Thickness ± 0.30	[mm]	1,58
Density	[g/cm ³]	0,29
Minimum Mullen burst	[Kg/cm ²]	30
Max resistance at the transversal traction	[N/5cm]	125
Max resistance at the longitudinal traction	[N/5cm]	142
Max lengthening at the transversal traction	[%]	22
Max lengthening at the longitudinal traction	[%]	23
Permeability to air	[m ³ /m ² /h]	248
Size of pores	[um]	31
Volume of pores	[%]	80
Continuous service temperature	[° C]	130° C
Resistivity certification		ACCREDITED
Color		WHITE + GREY
Finish		SINGE, CALENDER

NOTE

Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications. Please contact Altair before using this value for design or specification.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.

Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.

NEEDLE FELT
TESSUTO AGUGLIATO

COL500AX

#556



NEEDLE FELT

TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% ANTISTATIC POLYESTER NEEDLE FELT
Weight ± 40	[g/m ²]	500
Thickness ± 0.30	[mm]	1,80
Density	[g/cm ³]	0,31
Minimum Mullen burst	[Kg/cm ²]	30
Max resistance at the transversal traction	[N/5cm]	130
Max resistance at the longitudinal traction	[N/5cm]	150
Max lengthening at the transversal traction	[%]	23
Max lengthening at the longitudinal traction	[%]	24
Permeability to air	[m ³ /m ² /h]	200
Size of pores	[um]	30
Volume of pores	[%]	79
Continuous service temperature	[° C]	130° C
Resistivity certification		ACCREDITED
Color		WHITE + GREY
Finish		SINGE, CALENDER

NOTE

Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications. Please contact Altair before using this value for design or specification.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.

Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.

L

└

NEEDLE FELT
TESSUTO AGUGLIATO

COL550AX-OWR

#657-3



NEEDLE FELT

L

TECHNICAL DATA SHEET

		100% ANTISTATIC POLYESTER OIL WATER REPELLENT NEEDLE FELT
Composition		
Weight ± 40	[g/m ²]	550
Thickness ± 0.30	[mm]	1,90
Minimum Mullen burst	[Kg/cm ²]	30
Max resistance at the transversal traction	[N/5cm]	162
Max resistance at the longitudinal traction	[N/5cm]	188
Max lengthening at the transversal traction	[%]	22
Max lengthening at the longitudinal traction	[%]	23
Permeability to air	[m ³ /m ² /h]	200
Continuous service temperature	[°C]	220° C
Color		WHITE + GREY
Finish		HYDRO OIL REPELLENT

NOTE

Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications. Please contact Altair before using this value for design or specification.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.

Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.

NEEDLE FELT
TESSUTO AGUGLIATO

COL500WR

#306



NEEDLE FELT

TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% POLYESTER NEEDLE FELT
Weight \pm 40	[g/m ²]	500
Thickness \pm 0.30	[mm]	1,8
Max resistance at the transversal traction	[N/5cm]	130
Max resistance at the longitudinal traction	[N/5cm]	150
Max lengthening at the transversal traction	[%]	22
Max lengthening at the longitudinal traction	[%]	23
Permeability to air	[m ³ /m ² /h]	200
Continuous service temperature	[°C]	130° C
Color		WHITE
Finish		HYDRO OIL REPELLENT

NOTE

Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications. Please contact Altair before using this value for design or specification.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.

Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.

┌

┐

└

┘

NEEDLE FELT
TESSUTO AGUGLIATO

COL400AB

#404



NEEDLE FELT

L

└

TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% HOMOPOLIMER ACRILIC+M-ARAMYD NEEDLE FELT
Weight ± 40	[g/m ²]	400
Thickness ± 0.30	[mm]	1,70
Max resistance at the transversal traction	[N/5cm]	600
Max resistance at the longitudinal traction	[N/5cm]	350
Permeability to air	[m ³ /m ² /h]	200
Continuous service temperature	[° C]	180° C
Color		YELLOW
Finish		ASPHALT BLEND

NOTE

Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications. Please contact Altair before using this value for design or specification.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.

Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.

NEEDLE FELT
TESSUTO AGUGLIATO

COL500N

#806



NEEDLE FELT

TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% ARAMYD NOMEK NEEDLE FELT
Weight \pm 40	[g/m ²]	500
Thickness \pm 0.30	[mm]	2,4
Max resistance at the transversal traction	[N/5cm]	55
Max resistance at the longitudinal traction	[N/5cm]	170
Max lengthening at the transversal traction	[%]	20
Max lengthening at the longitudinal traction	[%]	40
Permeability to air	[m ³ /m ² /h]	200
Continuous service temperature	[°C]	220° C
Color		YELLOW
Finish		SINGE, CALENDER

NOTE

Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications. Please contact Altair before using this value for design or specification.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.

Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.

┌

┐

└

┘

NEEDLE FELT
TESSUTO AGUGLIATO

COL500N-AX

#856



NEEDLE FELT

L

TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% ANTISTATIC ARAMYD NOMEX NEEDLE FELT
Weight \pm 40	[g/m ²]	500
Thickness \pm 0.30	[mm]	2,80
Density	[g/cm ³]	0,18
Minimum Mullen burst	[Kg/cm ²]	30
Max resistance at the transversal traction	[N/5cm]	>120
Max resistance at the longitudinal traction	[N/5cm]	>35
Max lengthening at the transversal traction	[%]	<45
Max lengthening at the longitudinal traction	[%]	<20
Permeability to air	[m ³ /m ² /h]	200
Size of pores	[um]	34
Volume of pores	[%]	87
Continuous service temperature	[° C]	220° C
Resistivity certification		ACCREDITED
Color		YELLOW + GREY
Finish		SINGE, CALENDER

NOTE

Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications. Please contact Altair before using this value for design or specification.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari. Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.

NEEDLE FELT
TESSUTO AGUGLIATO

COL500-TFM

#206



NEEDLE FELT

TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% POLYESTER + PTFE NEEDLE FELT
Weight \pm 40	[g/m ²]	520
Thickness \pm 0.30	[mm]	1,8
Max resistance at the transversal traction	[N/5cm]	130
Max resistance at the longitudinal traction	[N/5cm]	150
Max lengthening at the transversal traction	[%]	22
Max lengthening at the longitudinal traction	[%]	23
Permeability to air	[m ³ /m ² /h]	130
Continuous service temperature	[°C]	130° C
Efficiency certification		ACCREDITED
Color		WHITE
Finish		PTFE MEMBRANE

NOTE

Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications. Please contact Altair before using this value for design or specification.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.

Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.



NEEDLE FELT
TESSUTO AGUGLIATO

COL500-TFM - A

#256



NEEDLE FELT

L

└

TECHNICAL DATA SHEET

		POLYESTER+PTFE NEEDLE FELT
Composition		
Weight ± 40	[g/m ²]	500
Thickness ± 0.30	[mm]	1,90
Density	[g/cm ³]	0,29
Minimum Mullen burst	[Kg/cm ²]	35
Max resistance at the transversal traction	[N/5cm]	130
Max resistance at the longitudinal traction	[N/5cm]	150
Permeability to air	[m ³ /m ² /h]	50-100
Continuous service temperature	[°C]	150° C
Efficiency certification		ACCREDITED
Resistivity certification		ACCREDITED
Color		GREY
Finish		PTFE MEMBRANE

NOTE

Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications. Please contact Altair before using this value for design or specification.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.

Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.

NEEDLE FELT
TESSUTO AGUGLIATO

COL500AC

#106



NEEDLE FELT

TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% ACRYLIC NEEDLE FELT
Weight \pm 40	[g/m ²]	500
Thickness \pm 0.30	[mm]	2,3
Max resistance at the transversal traction	[N/5cm]	58
Max resistance at the longitudinal traction	[N/5cm]	75
Max lengthening at the transversal traction	[%]	10
Max lengthening at the longitudinal traction	[%]	20
Permeability to air	[m ³ /m ² /h]	200
Continuous service temperature	[°C]	130° C
Efficiency certification		YELLOW
Color		SINGE, CALENDER

NOTE

Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications. Please contact Altair before using this value for design or specification.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.

Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.

┌

┐

└

┘

NEEDLE FELT
TESSUTO AGUGLIATO

COL500P

#706



NEEDLE FELT

L

L

TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% POLYPROPYLENE NEEDLE FELT
Weight \pm 40	[g/m ²]	500
Thickness \pm 0.30	[mm]	2,4
Max resistance at the transversal traction	[N/5cm]	100
Max resistance at the longitudinal traction	[N/5cm]	150
Max lengthening at the transversal traction	[%]	18
Max lengthening at the longitudinal traction	[%]	25
Permeability to air	[m ³ /m ² /h]	200
Continuous service temperature	[°C]	80° C
Color		WHITE
Finish		SINGE, CALENDER

NOTE

Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications. Please contact Altair before using this value for design or specification.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.

Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.

NEEDLE FELT
TESSUTO AGUGLIATO

COL500PX

#756



NEEDLE FELT

TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% ANTISTATIC POLYPROPYLENE NEEDLE FELT
Weight \pm 40	[g/m ²]	500
Thickness \pm 0.30	[mm]	2,40
Minimum Mullen burst	[Kg/cm ²]	0,21
Max resistance at the transversal traction	[N/5cm]	140
Max resistance at the longitudinal traction	[N/5cm]	120
Max lengthening at the transversal traction	[%]	30
Max lengthening at the longitudinal traction	[%]	15
Permeability to air	[m ³ /m ² /h]	160
Continuous service temperature	[° C]	100° C
Resistivity certification		ACCREDITED
Color		WHITE + GREY
Finish		SINGE, CALENDER

NOTE

Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications. Please contact Altair before using this value for design or specification.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.

Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.

┌

┐

└

┘

NEEDLE FELT
TESSUTO AGUGLIATO

COL350A-M

#603



NEEDLE FELT

L

L

TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% POLYESTER NEEDLE FELT
Thickness ± 0.30	[mm]	1,53
Max resistance at the transversal traction	[N/5cm]	120
Max resistance at the longitudinal traction	[N/5cm]	130
Max lengthening at the transversal traction	[%]	22
Max lengthening at the longitudinal traction	[%]	23
Permeability to air	[m ³ /m ² /h]	250
Continuous service temperature	[° C]	130° C
Efficiency certification		ACCREDITED
Color		WHITE
Finish		SINGE, CALENDER

NOTE

Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications. Please contact Altair before using this value for design or specification.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.

Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.

NEEDLE FELT
TESSUTO AGUGLIATO

COL500A-M

#606



NEEDLE FELT

TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% POLYESTER NEEDLE FELT
Weight \pm 40	[g/m ²]	500
Thickness \pm 0.30	[mm]	1,8
Max resistance at the transversal traction	[N/5cm]	130
Max resistance at the longitudinal traction	[N/5cm]	150
Max lengthening at the transversal traction	[%]	23
Max lengthening at the longitudinal traction	[%]	24
Permeability to air	[m ³ /m ² /h]	200
Continuous service temperature	[°C]	130° C
Efficiency certification		ACCREDITED
Color		WHITE
Finish		SINGE, CALENDER

NOTE

Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications. Please contact Altair before using this value for design or specification.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.

Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.

┌

┐

└

┘

NEEDLE FELT
TESSUTO AGUGLIATO

COL350AX-M

#653



NEEDLE FELT

L

TECHNICAL DATA SHEET

Composition	100% ANTISTATIC POLYESTER NEEDLE FELT
Weight \pm 40 [g/m ²]	350
Thickness \pm 0.30 [mm]	1,53
Minimum Mullen burst [kg/cm ²]	30
Max resistance at the transversal traction [N/5cm]	120
Max resistance at the longitudinal traction [N/5cm]	130
Max lengthening at the transversal traction [%]	22
Max lengthening at the longitudinal traction [%]	23
Permeability to air [m ³ /m ² /h]	250
Continuous service temperature [°C]	130° C
Efficiency certification	ACCREDITED
Resistivity certification	ACCREDITED
Color	WHITE + GREY
Finish	SINGE, CALENDER

NOTE

Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications. Please contact Altair before using this value for design or specification.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.

Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.

NEEDLE FELT
TESSUTO AGUGLIATO

COL450AX-M

#655



NEEDLE FELT

TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% ANTISTATIC POLYESTER NEEDLE FELT
Weight \pm 40	[g/m ²]	450
Thickness \pm 0.30	[mm]	1,55
Minimum Mullen burst	[kg/cm ²]	30
Max resistance at the transversal traction	[N/5cm]	125
Max resistance at the longitudinal traction	[N/5cm]	142
Max lengthening at the transversal traction	[%]	22
Max lengthening at the longitudinal traction	[%]	23
Permeability to air	[m ³ /m ² /h]	248
Continuous service temperature	[°C]	130° C
Efficiency certification		ACCREDITED
Resistivity certification		ACCREDITED
Color		WHITE + GREY
Finish		SINGE, CALENDER

NOTE

Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications. Please contact Altair before using this value for design or specification.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.

Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.

┌

┐

└

┘

NEEDLE FELT
TESSUTO AGUGLIATO

COL500AX-M

#656



NEEDLE FELT

L

└

TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% ANTISTATIC POLYESTER NEEDLE FELT
Weight ± 40	[g/m ²]	500
Thickness ± 0.30	[mm]	1,80
Minimum Mullen burst	[kg/cm ²]	30
Max resistance at the transversal traction	[N/5cm]	130
Max resistance at the longitudinal traction	[N/5cm]	150
Max lengthening at the transversal traction	[%]	23
Max lengthening at the longitudinal traction	[%]	24
Permeability to air	[m ³ /m ² /h]	200
Continuous service temperature	[°C]	130° C
Resistivity certification		ACCREDITED
Color		WHITE + GREY
Finish		SINGE, CALENDER

NOTE

Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications. Please contact Altair before using this value for design or specification.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.

Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.

NEEDLE FELT
TESSUTO AGUGLIATO

COL550AX-M

#657



NEEDLE FELT

TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% ANTISTATIC POLYESTER NEEDLE FELT
Weight \pm 40	[g/m ²]	550
Thickness \pm 0.30	[mm]	1,95
Minimum Mullen burst	[Kg/cm ²]	30
Max resistance at the transversal traction	[N/5cm]	130
Max resistance at the longitudinal traction	[N/5cm]	150
Max lengthening at the transversal traction	[%]	22
Max lengthening at the longitudinal traction	[%]	23
Permeability to air	[m ³ /m ² /h]	200
Continuous service temperature	[°C]	130° C
Resistivity certification		ACCREDITED
Color		WHITE + GREY
Finish		SINGE, CALENDER

NOTE

Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications. Please contact Altair before using this value for design or specification.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.

Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.



NEEDLE FELT
TESSUTO AGUGLIATO

COL300C

#902



NEEDLE FELT

L

L

TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% COTTON (CO) NEEDLE FELT
Weight \pm 5%	[g/m ²]	300
Thickness \pm 0.30	[mm]	
Density	[g\cm ³]	
Max resistance at the transversal traction	[N/5cm]	1050
Max resistance at the longitudinal traction	[N/5cm]	680
Max lengthening at the transversal traction	[%]	27
Max lengthening at the longitudinal traction	[%]	18
Permeability to air	[m ³ /m ² /h]	110
Size of pores [um]		
Volume of pores [%]		
Water absorbency [%]		
Color		CREAM

NOTE

Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications. Please contact Altair before using this value for design or specification.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.

Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.

NEEDLE FELT
TESSUTO AGUGLIATO

COL300RPX

#1052



NEEDLE FELT

TECHNICAL DATA SHEET

Composition	100% POLYESTER RASO (PES) NEEDLE FELT
Weight \pm 5%	[g/m ²] 310
Thickness \pm 0.30	[mm]
Density	[g\cm ³]
Max resistance at the transversal traction	[N/5cm] 240
Max resistance at the longitudinal traction	[N/5cm] 240
Max lengthening at the transversal traction	[%] 30
Max lengthening at the longitudinal traction	[%] 22
Permeability to air	[m ³ /m ² /h] 350
Size of pores [μ m]	
Volume of pores [%]	
Water absorbency [%]	
Color	WHITE

NOTE

Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications. Please contact Altair before using this value for design or specification.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.

Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.



NEEDLE FELT
TESSUTO AGUGLIATO

COL300RP

#1002



NEEDLE FELT

L

└

TECHNICAL DATA SHEET

Composition		100% POLYESTER RASO (PES) NEEDLE FELT
Weight \pm 5%	[g/m ²]	300
Thickness \pm 0.30	[mm]	
Density	[g/cm ³]	
Max resistance at the transversal traction	[N/5cm]	240
Max resistance at the longitudinal traction	[N/5cm]	240
Max lengthening at the transversal traction	[%]	30
Max lengthening at the longitudinal traction	[%]	22
Permeability to air	[m ³ /m ² /h]	350
Size of pores	[μ m]	
Volume of pores	[%]	
Water absorbency [%]		
Color		WHITE

NOTE

Value given may be subject to change without notice; this data sheet will supersede any previous version. The products stated on this page are not specifically certified for Food applications. Please contact Altair before using this value for design or specification.

I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso; questa scheda tecnica sostituirà qualsiasi versione precedente. I prodotti indicati in questa pagina non sono specificamente certificati per applicazioni alimentari.

Si prega di contattare Altair prima di utilizzare questi valori per progetti o specifiche.

MODELS / MODELLI



TIPO A / TYPE A

Aperta tagliata liscia da un lato; chiusa con fondello dall'altro.

Open smooth cut top; closed bottom.



TIPO AX / TYPE AX

Aperta tagliata liscia da un lato; chiusa con fondello rinforzato dall'altro.

Open smooth cut top; reinforced closed bottom.

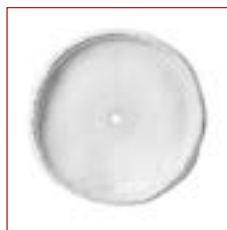




TIPO ASP / TYPE ASP

Aperta tagliata liscia da un lato; chiusa con fondello forato dall'altro.

Open smooth cut top; perforated closed bottom.



TIPO B / TYPE B

Aperta con cordino all'interno del risvolto da un lato; chiusa con fondello dall'altro.

Open with cord and cuff top and closed bottom.



MODELS / MODELLI



TIPO C / TYPE C

Aperta con risvolto cucito da un lato; chiusa con fondello dall'altro.

Opened upper side with sewn lip; closed lower side with bottom.



TIPO D / TYPE D

Aperta con snap-ring da un lato; chiusa con fondello dall'altro.

Snap ring top and closed bottom.





TIPO D2 / TYPE D2

Aperta con snap ring da un lato; chiusa con fondello e snap ring dall'altro.

Open with a snap ring on one side; closed by a bottom plate and snap ring on the other.



TIPO E / TYPE E

Aperta, flangia in stoffa da un lato; chiusa con fondello dall'altro.

Open, fabric flange on one side; closed by a bottom plate on the other.



MODELS / MODELLI



TIPO F / TYPE F

Aperta con anello in gomma cucito all'interno del risvolto da un lato, chiusa con fondello dall'altro.

Open top with rubber ring sewn into cuff and closed bottom.



TIPO G / TYPE G

Aperta con bordo in feltro da un lato, chiusa con fondello dall'altro

Open with square felt edging top and closed bottom.





TIPO M / TYPE M

Aperta con anello in metallo cucito all'interno del risvolto da un lato, chiusa con fondello dall'altro

Open, with a metal ring on one side; closed by a bottom plate on the other.



TIPO SP / TYPE SP

Versioni speciali a richiesta.

Special versions are available on request.





FILTERING SURFACE CALCULATION

Processing/polluting material	Pollutant characteristics	M3/m2 h	Filtration speed m/1'	Recommended filter media type	Note
Abrasive blasting automatic	Abrasive	147,60	0,041	Polyester felt	Look at properties for the material being blasted
Abrasive blasting manual	Abrasive	147,60	0,041	Polyester felt	Look at properties for the material being blasted
Activated carbon	Flammable, Explosive, Abrasive	84,00	0,023	Antistatic Polyester felt	Check the explosion and fire hazards of this material before recommending equipment
Aluminum	Abrasive	147,60	0,041	Antistatic Polyester felt	
Aluminum fluoride		126,00	0,035	Antistatic Polyester felt	
Aluminum oxide	Abrasive	136,80	0,038	Antistatic Polyester felt	Very abrasive, consider inlet conditions to the collector carefully
Aluminum silicate		126,00	0,035	Antistatic Polyester felt	
Ammonium chloride	Hygroscopic	84,00	0,023	Polypropylene	Potentially corrosive
Ammonium fluoride		126,00	0,035	Polypropylene	Corrosive
Ammonium perchlorate	Flammable, Explosive	126,00	0,035	Antistatic Polyester felt	Highly Explosive, Ignites violently with combustibles, shock sensitive, may explode when exposed to heat or chemicals
Ammonium phosphate	Hygroscopic	147,60	0,041	Polypropylene	
Ammonium sulfate		147,60	0,041	Polypropylene	
Fine asbestos	Toxic, Agglomerative	147,60	0,041	Polyester felt	Carcinogenic
Raw asbestos	Toxic, Agglomerative	172,80	0,048	Antistatic Polyester felt	Carcinogenic
Aspirin	Flammable, Explosive, Toxic	126,00	0,035	Antistatic Polyester felt	
Baking powder	Hygroscopic	147,00	0,04	Antistatic Polyester felt	
Barite	Abrasive	147,00	0,04	Polyester felt	
Barium	Flammable, Explosive, Toxic	126,00	0,035	Polyester felt	See specific barium compound - Barium is pyrophoric and will ignite at room temperature
Barium oxide	Flammable, Explosive, Toxic	108,00	0,03	Polyester felt	Reacts violently with water
Barium stearate	Flammable, Explosive, Toxic	126,00	0,035	Polyester felt	
Barium sulfate	Toxic, Abrasive	126,00	0,035	Polyester felt	
Barley	Flammable	189,00	0,052	Antistatic Polyester felt	
Bauxite	Abrasive	126,00	0,035	Polyester felt	
Bentonite clay	Abrasive, Hygroscopic	126,00	0,035	Polyester felt	Extremely hygroscopic. Requires controlled environment. Watch foundry mixer applications and pharmaceutical gel cap production
Beryllium	Toxic	109,80	0,03	Polyester felt	
Bleach dry		147,00	0,04	Polypropylene	
Borax		147,00	0,04	Polyester felt	
Boric acid	Hygroscopic	147,60	0,041	Polyester felt/Polypropylene	
Bran	Flammable, Explosive	189,00	0,052	Antistatic Polyester felt	
Bread crumbs	Flammable, Explosive	189,00	0,052	Antistatic Polyester felt	



FILTERING SURFACE CALCULATION

Processing/polluting material	Pollutant characteristics	M3/m2 h	Filtration speed m/1'	Recommended filter media type	Note
Bronze	Flammable, Explosive, Toxic	147,00	0,04	Polyester felt OWR	Use care in smelting or furnace applications. Consult Application Engineering
Buffing dry automatic	Flammable	126,00	0,035	Antistatic Polyester felt/OWR	Review the material being buffed, the material of the buffing wheel and the rouge when deciding on a filter velocity. This application typically represents a fire risk. Watch particularly for fatty rouge.
Calcium carbonate	Abrasive	126,00	0,035	Polyester felt	
Calcium chloride	Abrasive, Hygroscopic	108,00	0,03	Polyester felt	
Carbon	Flammable, Explosive	90,00	0,025	Antistatic Polyester felt	Dust explosion hazard to be confirmed before proposing equipment
Carbon black		108,00	0,03	Polyester felt OWR	Dust explosion hazard to be confirmed before proposing equipment
Cardboard	Flammable, Explosive, Agglomerative	189,00	0,052	Antistatic Polyester felt	
Cattle feed	Flammable, Explosive	189,00	0,052	Antistatic Polyester felt	Watch for liquid additives such as molasses
Cellulose short fiber	Flammable, Explosive, Agglomerative	147,00	0,04	Antistatic Polyester felt	
Cement	Abrasive, Hygroscopic	136,80	0,038	Polyester felt	Dry mill and transfer points. Not including kiln exhaust
Ceramic	Abrasive	136,80	0,038	Polyester / Polypropylene felt	
Cereal	Flammable, Explosive	189,00	0,052	Antistatic Polyester felt	Preseparator required for large particles. Watch for sugar, fats or other additives in cereal plants
Chaff	Flammable, Explosive, Abrasive, Agglomerative	189,00	0,052	Antistatic Polyester felt	
Chocolate	Flammable, Explosive	105,00	0,029	Antistatic Polyester felt/Membrane	
Chromium	Toxic	118,80	0,033	Antistatic Polyester felt/Membrane	
Citric Acid	Flammable, Explosive	147,00	0,04	Polypropylene	
Clay	Abrasive	126,00	0,035	Polyester felt	Must be dry
Cocoa	Flammable, Explosive	126,00	0,035	Antistatic Polyester felt/Membrane	Powder only. Additives such as oil or fat will create severe plugging problems
Coffee	Flammable, Explosive	165,60	0,046	Polyester felt	Avoid roasters. High oil content may create severe plugging problems
Copper oxide		136,80	0,038	Polyester felt	
Corn	Flammable, Explosive	189,00	0,052	Antistatic Polyester felt	Explosion hazard should be evaluated before proposing equipment
Corn meal	Flammable, Explosive	189,00	0,052	Antistatic Polyester felt	
Corn starch	Flammable, Explosive	126,00	0,035	Polypropylene	Highly explosive. For surgical use 0,6 multiplier
Cotton	Flammable, Explosive, Agglomerative	189,00	0,052	Polyester felt	Evaluate fiber content for bridging problems
Detergent	Flammable, Explosive, Abrasive	126,00	0,035	Polypropylene	Stainless steel or special coating inside required. May be abrasive
Epoxy Powders	Flammable, Explosive	126,00	0,035	Antistatic Polyester felt	Explosive material
Feed	Flammable, Explosive	189,00	0,052	Antistatic Polyester felt	Watch for liquid additives that may produce severe plugging problems
Fertilizer	Flammable, Explosive, Hygroscopic	136,80	0,038	Polyester felt	Can be corrosive or agglomerative if moisture present
Fiberboard	Flammable, Explosive, Agglomerative	189,00	0,052	Polyester felt	
Fiberglass	Flammable, Explosive, Agglomerative	126,00	0,035	Polyester felt	Watch for length and diameter of fibers. If length is >20mm and diameter <50um (like a hair) dust analysis is required



FILTERING SURFACE CALCULATION

Processing/polluting material	Pollutant characteristics	M3/m2 h	Filtration speed m/1'	Recommended filter media type	Note
Fish food	Flammable, Explosive	147,00	0,04	Antistatic Polyester felt	Watch for liquid or fatty additives wich may cause severe plugging problems. AMR are for pellet form not flaked
Flour	Flammable, Explosive	147,60	0,041	Antistatic Polyester felt	
Fluorspar	Abrasive	136,80	0,038	Polyester felt	Calcium fluoride. May require acid resistant filter media mainly used as flux on molten steel where it produces vapors of Hydrofluoric acid
Fly ash	Abrasive	136,80	0,04	Polyester felt OWR	Ambient temperatures only
Gelatin	Flammable, Explosive, Hygroscopic	115,80	0,032	Antistatic Polyester felt/Membrane	
Glue		126,00	0,035	Antistatic Polyester felt/Membrane	Confirmed this material is fully cured before reaching collector
Gluten	Flammable, Explosive	147,00	0,04	Antistatic Polyester felt	
Grain	Flammable, Explosive	168,00	0,046	Antistatic Polyester felt	
Granite	Abrasive	147,60	0,041	Polyester felt	
Graphite	Flammable, Abrasive	90,00	0,025	Antistatic Polyester felt	
Grinding		126,00	0,035	Polyester felt	Can produce curls which require cyclone precleaner. Check KST value before selecting and sizing equipment. Dry collectors out doors
Gypsum	Abrasive	126,00	0,035	Polyester felt	
Herbicide	Flammable, Explosive, Toxic	126,00	0,035	Antistatic Polyester felt	
Insecticide	Flammable, Explosive, Toxic	126,00	0,035	Antistatic Polyester felt	
Insulation	Flammable, Explosive, Agglomerative	150,00	0,041	Antistatic Polyester felt	
Iron	Flammable, Explosive, Abrasive	126,00	0,035	Polyester felt	Flammable and moderating explosive in the form of dust when exposed to heat or flame
Iron ore	Abrasive	138,00	0,038	Polyester felt	
Iron oxide	Abrasive	126,00	0,035	Polyester felt	
Lactose	Flammable, Explosive	126,00	0,035	Antistatic Polyester felt/Membrane	
Lead oxyde	Toxic	90,00	0,025	Polyester felt/Nomex	For fumes, allow only very low dust load
Lead powder	Toxic	91,20	0,025	Polyester felt/Nomex	Heavy material
Leather	Flammable, Explosive, Agglomerative	136,80	0,038	Antistatic Polyester felt	Fire and explosive risks should be considered before applying equipment
Lime	Abrasive	126,00	0,035	Polyester felt	Must be dry
Limestone	Abrasive	136,80	0,038	Polyester felt	Must be dry
Manganese	Flammable, Explosive, Abrasive	126,00	0,035	Polyester felt	
Marble grit	Abrasive	126,00	0,035	Polyester felt	
Marble powder	Abrasive	126,00	0,035	Polyester felt	
Meal	Flammable, Explosive	189,00	0,052	Antistatic Polyester felt	
Metal powdered	Flammable, Explosive, Abrasive	126,00	0,035	Polyester felt	Explosion properties must be evaluated before proposing equipment
Mica	Abrasive	118,80	0,033	Polyester felt	



FILTERING SURFACE CALCULATION

Processing/polluting material	Pollutant characteristics	M3/m2 h	Filtration speed m/1'	Recommended filter media type	Note
Milk powder	Flammable, Explosive	118,80	0,033	Antistatic Polyester felt	Contains fat, do not use PTFE membrane
Nickel carbonate		126,00	0,035	Polyester felt	
Nylon	Flammable, Explosive, Agglomerative	126,00	0,035	Antistatic Polyester felt	
Oats	Flammable, Explosive	210,60	0,058	Antistatic Polyester felt	
Paint pigments	Flammable, Explosive	105,00	0,029	Antistatic Polyester felt	Filter velocity may depend on other filling materials
Paper	Flammable, Explosive, Agglomerative	144,00	0,04	Antistatic Polyester felt	Fine dust only, if large particles, preseparator required
Particle board	Flammable, Explosive, Agglomerative	189,00	0,052	Polyester felt	
Perlite	Abrasive	126,00	0,035	Polyester felt	May vary according to dust type and application can be very light
Pharmaceutical	Flammable, Explosive, Toxic	126,00	0,035	Antistatic Polyester felt/Membrane	
Phenolic resin	Flammable, Explosive	126,00	0,035	Antistatic Polyester felt/Membrane	
Phosphates		126,00	0,035	Antistatic Polyester felt/Membrane	
Plaster	Abrasive	147,00	0,04	Polyester felt	
Plastic cutting fines	Flammable	147,00	0,04	Antistatic Polyester felt	Heat may produce liquid condensates and smoke
Polyester	Flammable, Explosive	147,00	0,04	Antistatic Polyester felt	
Polyethylene	Flammable, Explosive	147,00	0,04	Antistatic Polyester felt	
Polymers	Flammable, Explosive	147,00	0,04	Antistatic Polyester felt	
Polypropylene	Flammable, Explosive	147,00	0,04	Antistatic Polyester felt	
Polystyrene	Flammable, Explosive	147,00	0,04	Antistatic Polyester felt	
Polyurethane foam	Flammable, Explosive, Agglomerative	147,00	0,04	Antistatic Polyester felt	Requires static grounding of equipment
Polyvinylchloride	Flammable, Explosive	126,00	0,035	Antistatic Polyester felt	
Potassium sulfate	Toxic	126,00	0,035	Antistatic Polyester felt	
Potato flour	Flammable, Explosive	115,80	0,032	Antistatic Polyester felt	
Powder coating	Flammable, Explosive	126,00	0,035	Antistatic Polyester felt	Very fine contaminant with high visual presence
Quartz	Abrasive	126,00	0,035	Antistatic Polyester felt	
Resin	Flammable, Explosive	126,00	0,035	Antistatic Polyester felt	
Rock & ore	Abrasive	147,00	0,04	Polyester felt	Heavy loading likely to exist
Rutile ore		147,00	0,04	Polyester felt	
Rye	Flammable, Explosive	189,00	0,052	Antistatic Polyester felt	
Salicylic acid	Flammable, Explosive, Abrasive	126,00	0,035	Polypropylene	
Salt	Flammable, Explosive, Toxic, Abrasive	126,00	0,035	Polyester felt OWR/Polypropylene	Corrosive under humid conditions



FILTERING SURFACE CALCULATION

Processing/polluting material	Pollutant characteristics	M3/m2 h	Filtration speed m/1'	Recommended filter media type	Note
Sand	Abrasive	126,00	0,035	Polyester felt	For blending, mixing, mulling operations. Use extra care in pouring and shakeout processes due to heat and released vapors
Sawdust	Flammable, Explosive	189,00	0,052	Polyester felt	Fire risk should be evaluated before proposing equipment
Selenium	Toxic	126,00	0,035	Antistatic Polyester felt	
Silica	Abrasive	105,00	0,029	Polyester felt	
Silica (Fumed)	Abrasive	84,00	0,023	Polyester felt/OWR	Extremely light and not agglomerative particle. Small particles in the submicron range. When mixed with other filling products for paints A/M ration can be increased by 50%
Silica gel	Abrasive hygroscopic	126,00	0,035	Polyester felt/OWR	paints A/M ration can be increased by 50%
Silicates	Abrasive	126,00	0,035	Polyester felt	
Slate	Abrasive	126,00	0,035	Polyester felt	
Soap powdered	Flammable, Explosive, Abrasive	144,00	0,04	Polyester felt OWR/Polypropylene	
Sodium Carbonate	Abrasive	126,00	0,035	Polyester felt	May be corrosive and abrasive
Sodium Phosphate	Hygroscopic	147,00	0,04	Polyester felt	
Soybean	Flammable, Explosive	126,00	0,035	Polyester felt	
Soybean Flour	Flammable, Explosive	126,00	0,035	Antistatic Polyester felt	Potential oil content, do not use PTFE
Spices	Flammable, Explosive	150,00	0,041	Antistatic Polyester felt	Potential oil content, do not use PTFE
Starch	Flammable, Explosive, Hygroscopic	126,00	0,035	Polypropylene	
Stearic Acid	Flammable, Explosive	105,00	0,029		Watch for moisture problems and evaluate fire risks before proposing equipment
Sugar	Flammable, Explosive	136,80	0,038	Antistatic Polyester felt/Polypropylene	Wax like solid - most common constituent in natural animal and vegetable fats
Sugar & Cocoa Mix	Flammable, Explosive	126,00	0,035	Antistatic Polyester felt/Membrane	
Sugar & Flour Mix	Flammable, Explosive	136,80	0,038	Antistatic Polyester felt/Membrane	
Sulfur	Flammable, Explosive, Toxic	136,80	0,038	Antistatic Polyester felt/Membrane	
Talc	Abrasive	108,00	0,03	Polyester felt	
Tea (powdered)	Flammable, Explosive	136,80	0,038	Antistatic Polyester felt	
Titanium Dioxide	Abrasive	94,80	0,026	Antistatic Polyester felt	
Tobacco	Flammable, Explosive, Abrasive	108,00	0,05	Polyester felt	Very fine and free floating
Toner	Flammable, Explosive	100,80	0,028	Antistatic Polyester felt	Cartridges solution to be evaluated on a case-by-case basis. No silicone or teflon allowed in these applications
Urea-Formaldehyde Resin	Flammable, Explosive	126,00	0,035	Antistatic Polyester felt	Material is explosive. Evaluate explosion hazard prior to proposing equipment
Vitamin Additive		126,00	0,035	Antistatic Polyester felt	
Volcanic ash	Abrasive	126,00	0,035	Antistatic Polyester felt	
Wheat	Flammable, Explosive	189,00	0,052	Antistatic Polyester felt	
Whey Powder	Flammable, Explosive	82,20	0,022	Antistatic Polyester felt/Membrane	

Lavorazione/Inquinante	Caratteristiche inquinante	M3/m2 h	Velocità di filtrazione m/1'	Media filtrante consigliato	Note
Sabbiatura automatica	Abrasivo	147,60	0,041	Feltro poliestere	Prestare attenzione alle proprietà del materiale da sabbiare
Sabbiatura manuale	Abrasivo	147,60	0,041	Feltro poliestere	Prestare attenzione alle proprietà del materiale da sabbiare
Carbone attivo	Infiammabile, Esplosivo, Abrasivo	84,00	0,023	Feltro poliestere antistatico	Controllare i rischi di esplosione e incendio di questo materiale prima di consigliare l'attrezzatura
Alluminio	Abrasivo	147,60	0,041	Feltro poliestere antistatico	
Fluoruro di alluminio		126,00	0,035	Feltro poliestere antistatico	
Ossido di alluminio	Abrasivo	136,80	0,038	Feltro poliestere antistatico	Molto abrasivo, considerare attentamente le condizioni di ingresso al collettore
Silicato di alluminio		126,00	0,035	Feltro poliestere antistatico	
Cloruro di ammonio	Igroscopico	84,00	0,023	Polipropilene	Potenzialmente corrosivo
Fluoruro di ammonio		126,00	0,035	Polipropilene	Corrosivo
Perclorato di ammonio	Infiammabile, Esplosivo	126,00	0,035	Feltro poliestere antistatico	Altamente esplosivo, si accende violentemente con combustibili, sensibile agli urti, può esplodere se esposto a calore o sostanze chimiche
Fosfato di ammonio	Igroscopico	147,60	0,041	Polipropilene	
Solfato di ammonio		147,60	0,041	Polipropilene	
Amianto fine	Tossico, Agglomerante	147,60	0,041	Feltro poliestere	Cancerogeno
Amianto grezzo	Tossico, Agglomerante	172,80	0,048	Feltro poliestere antistatico	Cancerogeno
Aspirina	Infiammabile, Esplosivo, Tossico	126,00	0,035	Feltro poliestere antistatico	
Lievito in polvere	Igroscopico	147,00	0,04	Feltro poliestere antistatico	
Barite	Abrasivo	147,00	0,04	Feltro poliestere	
Bario	Infiammabile, Esplosivo, Tossico	126,00	0,035	Feltro poliestere	Vedere il composto specifico del bario - Il bario è piroforico e si accende a temperatura ambiente
Ossido di bario	Infiammabile, Esplosivo, Tossico	108,00	0,03	Feltro poliestere	Reagisce violentemente con l'acqua
Stearato di bario	Infiammabile, Esplosivo, Tossico	126,00	0,035	Feltro poliestere	
Solfato di bario	Tossico, Abrasivo	126,00	0,035	Feltro poliestere	
Orzo	Infiammabile	189,00	0,052	Feltro poliestere antistatico	
Bauxite	Abrasivo	126,00	0,035	Feltro poliestere	
Argilla bentonitica	Abrasivo, Igroscopico	126,00	0,035	Feltro poliestere	Estremamente igroscopico. Richiede un ambiente controllato. Riguarda le applicazioni dei miscelatori per fonderia e la produzione di capsule in gel farmaceutico
Berillio	Tossico	109,80	0,03	Feltro poliestere	
Candeggina a secco		147,00	0,04	Polipropilene	
Borace		147,00	0,04	Feltro poliestere	
Acido borico	Igroscopico	147,60	0,041	Feltro poliestere/Polipropilene	
Crusca	Infiammabile, Esplosivo	189,00	0,052	Feltro poliestere antistatico	
Briciole di pane	Infiammabile, Esplosivo	189,00	0,052	Feltro poliestere antistatico	

Lavorazione/Inquinante	Caratteristiche inquinante	M3/m2 h	Velocità di filtrazione m/1'	Media filtrante consigliato	Note
Bronzo	Infiammabile, Esplosivo, Tossico	147,00	0,04	Feltro poliestere OWR	Prestare attenzione nelle applicazioni di fusione o forni. Consultare l'Ingegneria dell'Applicazione
Lucidatura a secco automatica	Infiammabile	126,00	0,035	Feltro poliestere antistatico/OWR	Rivedere il materiale da lucidare, il materiale della ruota di lucidatura e il rossetto quando si decide la velocità del filtro. Questa applicazione rappresenta in genere un rischio di incendio. Fai attenzione in particolare al rossetto grasso.
Carbonato di calcio	Abrasivo	126,00	0,035	Feltro poliestere	
Cloruro di calcio	Abrasivo, Igroscopico	108,00	0,03	Feltro poliestere	
Carbonio	Infiammabile, Esplosivo	90,00	0,025	Feltro poliestere antistatico	Pericolo di esplosione di polvere da confermare prima di proporre l'attrezzatura
Nerofumo		108,00	0,03	Feltro poliestere OWR	Pericolo di esplosione di polvere da confermare prima di proporre l'attrezzatura
Cartone	Infiammabile, Esplosivo, Agglomerante	189,00	0,052	Feltro poliestere antistatico	
Mangime per bovini	Infiammabile, Esplosivo	189,00	0,052	Feltro poliestere antistatico	Fare attenzione agli additivi liquidi come la melassa
Fibra corta di cellulosa	Infiammabile, Esplosivo, Agglomerante	147,00	0,04	Feltro poliestere antistatico	
Cemento	Abrasivo, Igroscopico	136,80	0,038	Feltro poliestere	Mulino a secco e punti di trasferimento. Escluso lo scarico del forno
Ceramica	Abrasivo	136,80	0,038	Feltro poliestere/Polipropilene	
Cereale	Infiammabile, Esplosivo	189,00	0,052	Feltro poliestere antistatico	Preparatore necessario per particelle di grandi dimensioni. Fare attenzione allo zucchero, ai grassi o ad altri additivi nelle piante di cereali
Paglia	Infiammabile, Esplosivo, Abrasivo, Agglomerante	189,00	0,052	Feltro poliestere antistatico	
Cioccolato	Infiammabile, Esplosivo	105,00	0,029	Feltro poliestere antistatico/membrana	
Cromo	Tossico	118,80	0,033	Feltro poliestere antistatico/membrana	
Acido citrico	Infiammabile, Esplosivo	147,00	0,04	Polipropilene	
Argilla	Abrasivo	126,00	0,035	Feltro poliestere	Deve essere asciutto
Cacao	Infiammabile, Esplosivo	126,00	0,035	Feltro poliestere antistatico/membrana	Solo polvere. Additivi come olio o grasso potrebbero creare gravi problemi di intasamento
Caffè	Infiammabile, Esplosivo	165,60	0,046	Feltro poliestere	Evita i torrefattori. Un elevato contenuto di olio potrebbe creare gravi problemi di intasamento
Ossido di rame		136,80	0,038	Feltro poliestere	
Mais	Infiammabile, Esplosivo	189,00	0,052	Feltro poliestere antistatico	Il rischio di esplosione deve essere valutato prima di proporre l'attrezzatura
Farina di mais	Infiammabile, Esplosivo	189,00	0,052	Feltro poliestere antistatico	
Amido di mais	Infiammabile, Esplosivo	126,00	0,035	Polipropilene	Altamente esplosivo. Per uso chirurgico moltiplicatore 0,6
Cotone	Infiammabile, Esplosivo, Agglomerante	189,00	0,052	Feltro poliestere	Valutare il contenuto di fibre per evitare problemi
Detergente	Infiammabile, Esplosivo, Abrasivo	126,00	0,035	Polipropilene	È richiesto un rivestimento interno in acciaio inossidabile o speciale. Potrebbe essere abrasivo
Polveri epossidiche	Infiammabile, Esplosivo	126,00	0,035	Feltro poliestere antistatico	Materiale esplosivo
Mangimi	Infiammabile, Esplosivo	189,00	0,052	Feltro poliestere antistatico	Fai attenzione agli additivi liquidi che possono causare gravi problemi di otturazione
Fertilizzante	Infiammabile, Esplosivo, Igroscopico	136,80	0,038	Feltro poliestere	Può essere corrosivo o agglomerante in presenza di umidità
Fibra di legno	Infiammabile, Esplosivo, Agglomerante	189,00	0,052	Feltro poliestere	
Fibra di vetro	Infiammabile, Esplosivo, Agglomerante	126,00	0,035	Feltro poliestere	Osservare la lunghezza e il diametro delle fibre. Se la lunghezza è >20 mm e il diametro <50um (come un capello) è richiesta l'analisi della polvere

Lavorazione/Inquinante	Caratteristiche inquinante	M3/m2 h	Velocità di filtrazione m/1'	Media filtrante consigliato	Note
Mangime per pesci	Infiammabile, Esplosivo	147,00	0,04	Feltro poliestere antistatico	Fare attenzione agli additivi liquidi o grassi che possono causare gravi problemi di otturazione. Gli AMR sono per pellet non sfaldati
Farina	Infiammabile, Esplosivo	147,60	0,041	Feltro poliestere antistatico	
Fluorite	Abrasivo	136,80	0,038	Feltro poliestere	Fluoruro di calcio. Può richiedere mezzi filtranti resistenti agli acidi utilizzati principalmente come fondente su acciaio fuso dove produce vapori di acido fluoridrico
Cenere	Abrasivo	136,80	0,04	Feltro poliestere OWR	Solo temperature ambiente
Gelatine	Infiammabile, Esplosivo, Igroscopico	115,80	0,032	Feltro poliestere/membrana	
Colla		126,00	0,035	Feltro poliestere/membrana	E' confermato che questo materiale è completamente polimerizzato prima di raggiungere il collettore
Glutine	Infiammabile, Esplosivo	147,00	0,04	Feltro poliestere antistatico	
Grano	Infiammabile, Esplosivo	168,00	0,046	Feltro poliestere antistatico	
Granito	Abrasivo	147,60	0,041	Feltro poliestere	
Grafite	Infiammabile, Abrasivo	90,00	0,025	Feltro poliestere antistatico	
Polveri da macinazione		126,00	0,035	Feltro poliestere	Può produrre trucioli che richiedono un prefiltro a ciclone. Verificare il valore KST prima di selezionare e dimensionare l'attrezzatura. Collettori a secco all'aperto
Gesso	Abrasivo	126,00	0,035	Feltro poliestere	
Erbicida	Infiammabile, Esplosivo, Tossico	126,00	0,035	Feltro poliestere antistatico	
Insetticida	Infiammabile, Esplosivo, Tossico	126,00	0,035	Feltro poliestere antistatico	
Polveri da materiali di isolamento	Infiammabile, Esplosivo, Agglomerante	150,00	0,041	Feltro poliestere antistatico	
Ferro	Infiammabile, Esplosivo, Abrasivo	126,00	0,035	Feltro poliestere	Infiammabile e moderatamente esplosivo sotto forma di polvere se esposto a calore o fiamme
Minerale di ferro	Abrasivo	138,00	0,038	Feltro poliestere	
Ossido di ferro	Abrasivo	126,00	0,035	Feltro poliestere	
Lattosio	Infiammabile, Esplosivo	126,00	0,035	Feltro poliestere antistatico/membrana	
Ossido di piombo	Tossico	90,00	0,025	Feltro poliestere/Nomex	Per i fumi, consentire solo un carico di polvere molto basso
Polvere di piombo	Tossico	91,20	0,025	Feltro poliestere/Nomex	Materiale pesante
Pelle	Infiammabile, Esplosivo, Agglomerante	136,80	0,038	Feltro poliestere antistatico	Prima di applicare l'attrezzatura, è necessario considerare i rischi di incendio ed esplosione
Calce in polvere	Abrasivo	126,00	0,035	Feltro poliestere	Deve essere asciutto
Calcare	Abrasivo	136,80	0,038	Feltro poliestere	Deve essere asciutto
Manganese	Infiammabile, Esplosivo, Abrasivo	126,00	0,035	Feltro poliestere	
Graniglia di marmo	Abrasivo	126,00	0,035	Feltro poliestere	
Polvere di marmo	Abrasivo	126,00	0,035	Feltro poliestere	
Farina	Infiammabile, Esplosivo	189,00	0,052	Feltro poliestere antistatico	
Polvere di metallo	Infiammabile, Esplosivo, Abrasivo	126,00	0,035	Feltro poliestere	Le proprietà esplosive devono essere valutate prima di proporre l'attrezzatura
Mica	Abrasivo	118,80	0,033	Feltro poliestere	



DIMENSIONAMENTO

Lavorazione/Inquinante	Caratteristiche inquinante	M3/m2 h	Velocità di filtrazione m/1'	Media filtrante consigliato	Note
Latte in polvere	Infiammabile, Esplosivo	118,80	0,033	Feltro poliestere antistatico	Contiene grasso, non utilizzare membrane in PTFE
Carbonato di nickel		126,00	0,035	Feltro poliestere	
Nylon	Infiammabile, Esplosivo, Agglomerante	126,00	0,035	Feltro poliestere antistatico	
Avena	Infiammabile, Esplosivo	210,60	0,058	Feltro poliestere antistatico	
Pigmenti di vernice	Infiammabile, Esplosivo	105,00	0,029	Feltro poliestere antistatico	La velocità del filtro può dipendere da altri materiali di riempimento
Carta	Infiammabile, Esplosivo, Agglomerante	144,00	0,04	Feltro poliestere antistatico	Solo polvere fine, se particelle di grandi dimensioni, occorre un separatore
Truciolato	Infiammabile, Esplosivo, Agglomerante	189,00	0,052	Feltro poliestere	
Perlite	Abrasivo	126,00	0,035	Feltro poliestere	Può variare in base al tipo di polvere e di applicazione, può essere molto leggera
Lavorazioni farmaceutiche	Infiammabile, Esplosivo, Tossico	126,00	0,035	Feltro poliestere antistatico/membrana	
Resina fenolica	Infiammabile, Esplosivo	126,00	0,035	Feltro poliestere antistatico/membrana	
Fosfato		126,00	0,035	Feltro poliestere antistatico/membrana	
Malta	Abrasivo	147,00	0,04	Feltro poliestere	
Taglio della plastica	Infiammabile	147,00	0,04	Feltro poliestere antistatico	Il calore può produrre condensa liquida e fumo
Poliestere	Infiammabile, Esplosivo	147,00	0,04	Feltro poliestere antistatico	
Polietilene	Infiammabile, Esplosivo	147,00	0,04	Feltro poliestere antistatico	
Polimeri	Infiammabile, Esplosivo	147,00	0,04	Feltro poliestere antistatico	
Polipropilene	Infiammabile, Esplosivo	147,00	0,04	Feltro poliestere antistatico	
Polistirene	Infiammabile, Esplosivo	147,00	0,04	Feltro poliestere antistatico	
Schiuma di poliuretano	Infiammabile, Esplosivo, Agglomerante	147,00	0,04	Feltro poliestere antistatico	Richiede la messa a terra statica dell'apparecchiatura
Cloruro di polivinile	Infiammabile, Esplosivo	126,00	0,035	Feltro poliestere antistatico	
Solfato di potassio	Tossico	126,00	0,035	Feltro poliestere antistatico	
Farina di patate	Infiammabile, Esplosivo	115,80	0,032	Feltro poliestere antistatico	
Verniciatura a polvere	Infiammabile, Esplosivo	126,00	0,035	Feltro poliestere antistatico	Contaminante molto fine con elevata presenza visiva
Quarzite	Abrasivo	126,00	0,035	Feltro poliestere antistatico	
Resine	Infiammabile, Esplosivo	126,00	0,035	Feltro poliestere antistatico	
Rocce & minerali	Abrasivo	147,00	0,04	Feltro poliestere	È probabile che esistano carichi pesanti
Minerale di rutilo		147,00	0,04	Feltro poliestere	
Segale	Infiammabile, Esplosivo	189,00	0,052	Feltro poliestere antistatico	
Acido salicilico	Infiammabile, Esplosivo, Abrasivo	126,00	0,035	Polipropilene	
Sale	Infiammabile, Esplosivo, Tossico, Abrasivo	126,00	0,035	Feltro poliestere OWR/Polipropilene	Corrosivo in condizioni di umidità

Lavorazione/Inquinante	Caratteristiche inquinante	M3/m2 h	Velocità di filtrazione m/1'	Media filtrante consigliato	Note
Sabbia	Abrasivo	126,00	0,035	Feltro poliestere	Per operazioni di miscelazione, mollica. Prestare particolare attenzione nei processi di versamento e shakeout a causa del calore e dei vapori rilasciati
Segatura	Infiammabile, Esplosivo	189,00	0,052	Feltro poliestere	Il rischio incendio dovrebbe essere valutato prima di proporre l'attrezzatura
Selenio	Tossico	126,00	0,035	Feltro poliestere antistatico	
Silicio	Abrasivo	105,00	0,029	Feltro poliestere	
Fumi di silicio	Abrasivo	84,00	0,023	Feltro poliestere OWR	Particella estremamente leggera e non agglomerante. Piccole particelle nell'intervallo submicronico. In miscela con altri prodotti riempitivi per pitture la ratio A/M può essere aumentata del 50%
Gel di silicio	Abrasivo igroscopico	126,00	0,035	Feltro poliestere OWR	
Silicati	Abrasivo	126,00	0,035	Feltro poliestere	
Ardesia	Abrasivo	126,00	0,035	Feltro poliestere	
Polvere di sapone	Infiammabile, Esplosivo, Abrasivo	144,00	0,04	Feltro poliestere OWR/Polipropilene	Potrebbe essere corrosiva e abrasiva
Carbonato di sodio	Abrasivo	126,00	0,035	Feltro poliestere	
Fosfato di sodio	Igroscopico	147,00	0,04	Feltro poliestere	
Soia	Infiammabile, Esplosivo	126,00	0,035	Feltro poliestere	Potenziale contenuto di olio, non utilizzare PTFE
Farina di soia	Infiammabile, Esplosivo	126,00	0,035	Feltro poliestere antistatico	Potenziale contenuto di olio, non utilizzare PTFE
Spezie	Infiammabile, Esplosivo	150,00	0,041	Feltro poliestere antistatico	
Amido	Infiammabile, Esplosivo, Igroscopico	126,00	0,035	Polipropilene	Presta attenzione ai problemi di umidità e valuta i rischi di incendio prima di proporre l'attrezzatura
Acido stearico	Infiammabile, Esplosivo	105,00	0,029		Cera come solido - costituente più comune nei grassi naturali animali e vegetali
Zucchero	Infiammabile, Esplosivo	136,80	0,038	Feltro poliestere antistatico/Polipropilene/membrana	
Mix di zucchero e cacao	Infiammabile, Esplosivo	126,00	0,035	Feltro poliestere antistatico/Polipropilene/membrana	
Mix di zucchero e farina	Infiammabile, Esplosivo	136,80	0,038	Feltro poliestere antistatico/Polipropilene/membrana	
Zolfo	Infiammabile, Esplosivo, Tossico	136,80	0,038	Feltro poliestere antistatico/Polipropilene/membrana	
Talco	Abrasivo	108,00	0,03	Feltro poliestere	
Polvere di tè	Infiammabile, Esplosivo	136,80	0,038	Feltro poliestere antistatico	
Diossido di titanio	Abrasivo	94,80	0,026	Feltro poliestere antistatico	Molto fine e fluttuante
Tabacco	Infiammabile, Esplosivo, Abrasivo	108,00	0,05	Feltro poliestere antistatico	Soluzione di cartucce da valutare caso per caso. Nessun silicone o teflon consentito in queste applicazioni
Toner	Infiammabile, Esplosivo	100,80	0,028	Feltro poliestere antistatico	Il materiale è esplosivo. Valutare il rischio di esplosione prima di proporre l'attrezzatura
Resina di urea-formaldeide	Infiammabile, Esplosivo	126,00	0,035	Feltro poliestere antistatico	
Additivi vitaminici		126,00	0,035	Feltro poliestere antistatico	
Cenere vulcanica	Abrasivo	126,00	0,035	Feltro poliestere antistatico	
Grano	Infiammabile, Esplosivo	189,00	0,052	Feltro poliestere antistatico	
Siero di latte in polvere	Infiammabile, Esplosivo	82,20	0,022	Feltro poliestere antistatico/membrana	

